



**Drehen**  
**Fräsen**  
**Schweißtechnik**  
**Stahlbau**  
**Abkantarbeiten**  
**Laserschneiden**



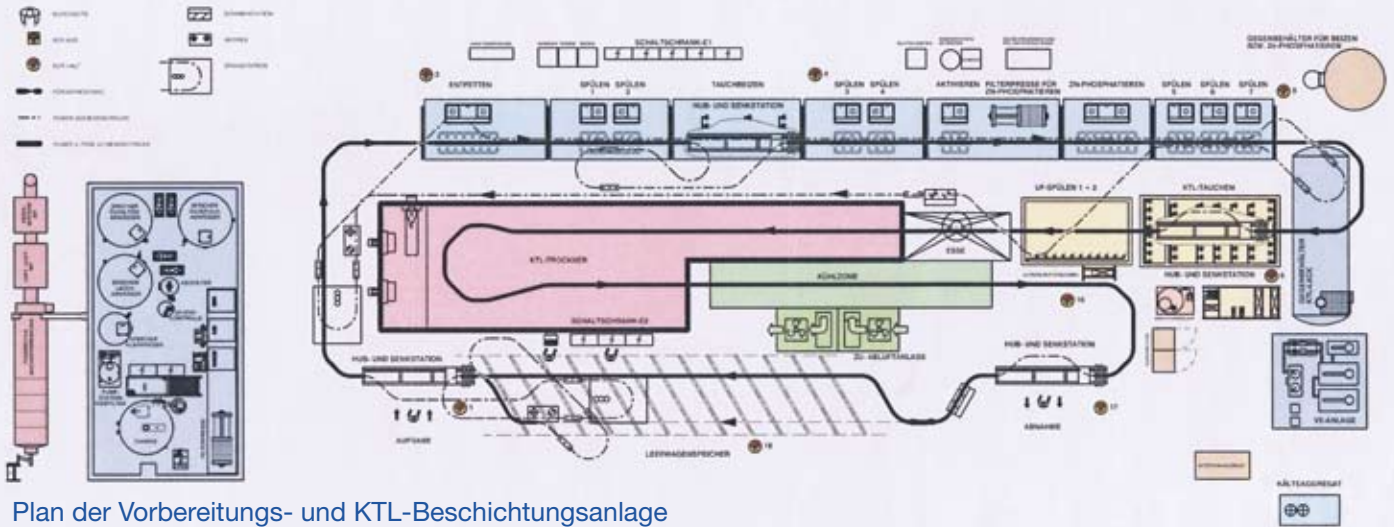
## **KTL-Beschichtung**

für Werkstücke bis zu einer Größe von  
3600 x 1600 x 800 (L/H/B)  
und einem Gewicht von bis zu 400 kg.

# **H A F T**

## **Maschinenbau**





Plan der Vorbereitungs- und KTL-Beschichtungsanlage

## KTL BESCHICHTUNG

Mit der kathodischen Tauchlackierung (KTL) lässt sich eine sehr gleichmäßige Beschichtung von Metalloberflächen und Hohlräumen mit gleichmäßigen Schichtstärken und sehr guten Oberflächenqualitäten erzielen. Sie gewährleistet einen wirksamen und langanhaltenden Korrosionsschutz.

Ob als Sichtlackierung oder als Grundierung für die Kombination mit Pulver - eine KTL-Beschichtung garantiert zuverlässigen Schutz gegen Korrosion.



## Thermische Nachverbrennung

Durch das Einbrennen des KTL Lacks, bei einer Temperatur von 220° C entstehen im Ofen Lösemittel, die nicht in die Umwelt gelangen dürfen und dementsprechend abgeführt werden müssen. Dies geschieht durch eine Nachverbrennung. Die abgeführten Gase werden bei einer Temperatur

von 700° C nachverbrannt. Die hier entstandene Warmluft wird nochmals genutzt um die Bäder der Vorbehandlungsanlage über ein Heizregister aufzuheizen.

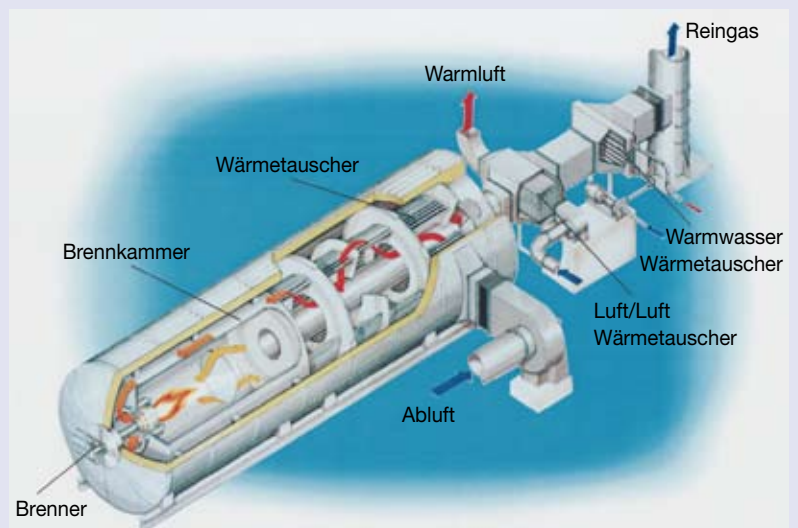
## VE Anlage

Durch eine Kreislaufanlage mit einem VE Modul (Anionen und Kationenaustauscher) und einem Kiesfilter kann VE Wasser hergestellt werden, das zum Abspülen der Werkstücke in der

## Thermische Nachverbrennungsanlage



## Schematische Darstellung der thermischen Nachverbrennung





VE-Wasser-  
aufbereitung



Vorbehandlungsbereich mit  
Tauchbecken für Entfettung, Beizvor-  
gang und verschiedenen Spülzonen

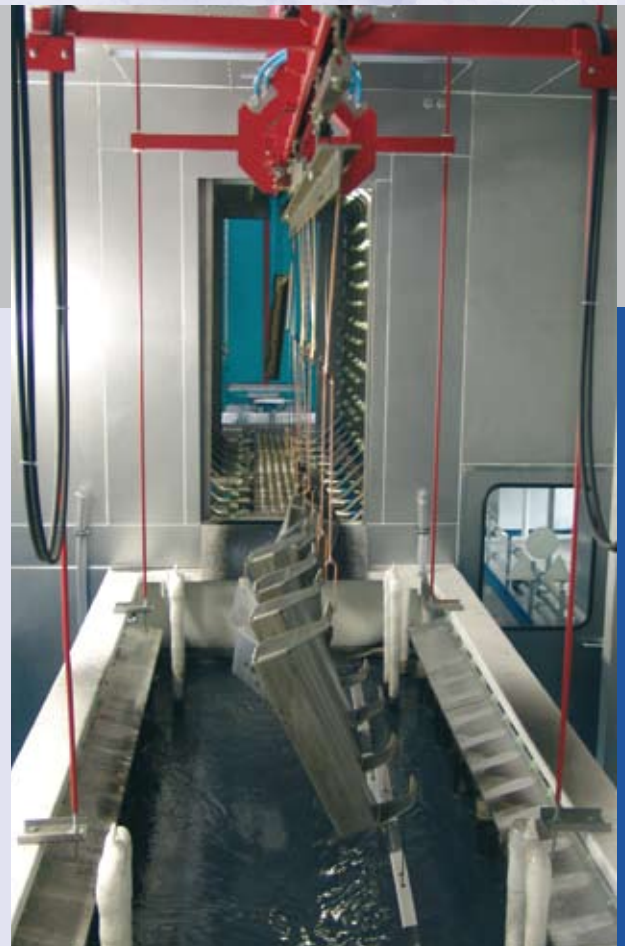
Beschichtungsbecken mit Blick  
in die UF-Spülzone (Ultra Filtrat)

Vorbehandlungsanlage benötigt wird, bevor sie in das KTL Bad eingefahren werden.

### Abwasseraufbereitungsanlage

Durch ständiges Zuführen von Frischwasser und VE Wasser werden die Spülbäder konstant frisch gehalten. Die daraus entstehenden Abwässer werden dann direkt abgepumpt und vor Ort in speziellen Behältern behandelt und entsorgt.

### Abwasseraufbereitungsanlage





Verehrte Kunden und Geschäftsfreunde,  
seit der Gründung im Jahre 1990,  
steht die Fa. HAFT für Innovation,  
Zuverlässigkeit und höchste Qualität.  
Durch unseren Anspruch an herausragende  
Produkte und perfekte Leistung  
haben wir uns einen Namen gemacht.

### Ein Unternehmen blickt nach vorn.

Auf der Grundlage innovativer Technik  
garantieren engagierte Mitarbeiter  
zertifizierte Qualität „Made in Germany“.  
Heute und Morgen.  
Bis ins kleinste Detail.

Ein starkes Team für den Erfolg unserer Kunden.

Ein produktives und konstruktives Miteinander  
von junger Dynamik und langjähriger Erfahrung  
sowie modernster Fertigungstechnik,  
führte zu einer Konzentration  
von produktbezogenem Know-how.

Selbstverantwortliche, flexible  
Mitarbeiter sind unsere Grundlage,  
um sich den ständig neuen Anforderungen  
des Marktes zu stellen.



Qualitätsmanagementsystem  
TÜV-zertifiziert nach DIN EN ISO  
9001: 2000 Reg.-Nr. 70713746



ISO 9001

# HAFT

## Maschinenbau



HAFT Maschinenbau  
Inh. Faruk Özcağır  
Industriestraße 22  
89349 Burtenbach  
Telefon 0 82 85-999 40  
Telefax 0 82 85-999 444  
info@haft-maschinenbau.de  
www.haft-maschinenbau.de